



## Formaco Forgings & Castings realiseert verdubbeling van de omzet

Geplaatst op 11-03-2014



*Centrifugaal gegoten en bewerkte hydraulische cilindermantel met een boring van 600 mm, een wanddikte van 70 mm. en een lengte van 10 meter*

**In haar vijftienjarig bestaan heeft Formaco een stevige band opgebouwd met haar vaste toeleveranciers en fabrikanten in Duitsland, Spanje, Italië en Turkije op het gebied van hooggespecialiseerde smeed- en gietwerk. Formaco is een volwaardige projectpartner voor haar afnemers in de Benelux en Engeland op het gebied van scheepsbouw, offshore en machinebouw. Gezien de te verwachten omzet in 2014 heeft Formaco directeur ing. Robert Heesters onlangs besloten zijn team verder uit te breiden met accountmanager ing. Bart Eekhout.**

Ing. Robert Heester: “Hadden we in 2013 al een enorme toename in de omzet, dit jaar krijgen we te maken met nagenoeg een verdubbeling. Uitbreiding van het team is nodig om de aanvragen en orderstromen en de dagelijkse contacten met leveranciers en afnemers in goede banen te leiden. Vakkennis en professionele communicatie zijn hierbij de sleutelwoorden”.

### **Accountmanagement**

“Sinds 1 maart j.l. is het team versterkt met ing. Bart Eekhout. Met zijn opleiding aan de Hogere Zeevaartschool, Commerciële Economie en zijn ervaring als internationale project- en

accountmanager bij verschillende bedrijven zoals Lips Scheepsschroeven, Wärtsilä en Gieterij Drunen, hebben we met Bart een volwaardige versterking gevonden van het Formaco-team. Bart Eekhout heeft een hooggekwalificeerde giettechnische-, machinale- en metallurgische achtergrond. Met name op het gebied van non-ferro legeringen en gietwerk weet hij als geen ander wat er in de veeleisende markt van scheepsbouw, offshore en machinebouw gevraagd wordt”, aldus Robert Heester.

### **Toegevoegde waarde**

“Formaco levert eigenlijk veel meer dan alleen maar materiaal in de vorm van een groot gietstuk of smeedstuk. Wij zorgen voor de begeleiding van het gehele traject, vanaf de allereerste vraag van de klant, via offerte en leverancierskeuze tot aan de productie en uiteindelijke levering bij onze afnemers. Zo koppelen wij bijvoorbeeld onze verschillende toeleveranciers aan elkaar: smeden of gieten – voorbereiding – laswerk – nabewerking – oppervlaktebehandeling – kwaliteitscontrole en metallurgische onderzoeken tot en met de verzorging van de transporten. Onze klanten hebben daarbij met Formaco maar één aanspreekpunt voor het hele traject”, aldus Robert Heester.

### **Sluisdeurcilinders voor Chicago**

“Op dit moment zijn we bezig met een project voor de vervaardiging en levering van enorme hydraulische cilinders, geheel uit roestvast DUPLEX, voor de bediening van sluisdeuren in Chicago (USA). De deuren zijn een onderdeel van een spaarbekken voor de waterhuishouding van de stad. De hydraulische cilindermantels met een boring van 600 mm., een wanddikte van 70 mm. en een lengte van 10 meter worden in 5 delen door onze gieterij LBI – Les Bronzes ‘d Industrie- in Frankrijk centrifugaal gegoten en aan elkaar gelast. Het gaat dan om een serie van in totaal 4 cilindermantels. Formaco zorgt daarbij voor het hele traject, inclusief nabewerking, metallurgisch onderzoek, keuring van het laswerk en eindcertificering. Er is continue communicatie tussen de klant/ontwerper en Formaco, zodat de levering volgens de benodigde technische eisen gerealiseerd kan worden. Nog nooit zijn er hydraulische cilinders van een dergelijke omvang uit deze speciale materialen voor zo’n toepassing gefabriceerd”, aldus Robert Heester. Er wordt in de toekomst een verdere sterke groei van de omzet verwacht in dit soort specialistische projecten. De uitbreiding van het projectmanagementteam is volgens hem dan ook een logische maar tevens noodzakelijke stap om de klant/ontwerper te ontzorgen bij de levering van hoogwaardige giet- en smeedstukken.

Meer... [www.formaco.nl](http://www.formaco.nl)



*Formaco directeur ing. Robert Heester (links) met de nieuwe accountmanager ing. Bart Eekhout*